

# **PFAFF**

## **3557**

**Service Manual**

**-3/01**

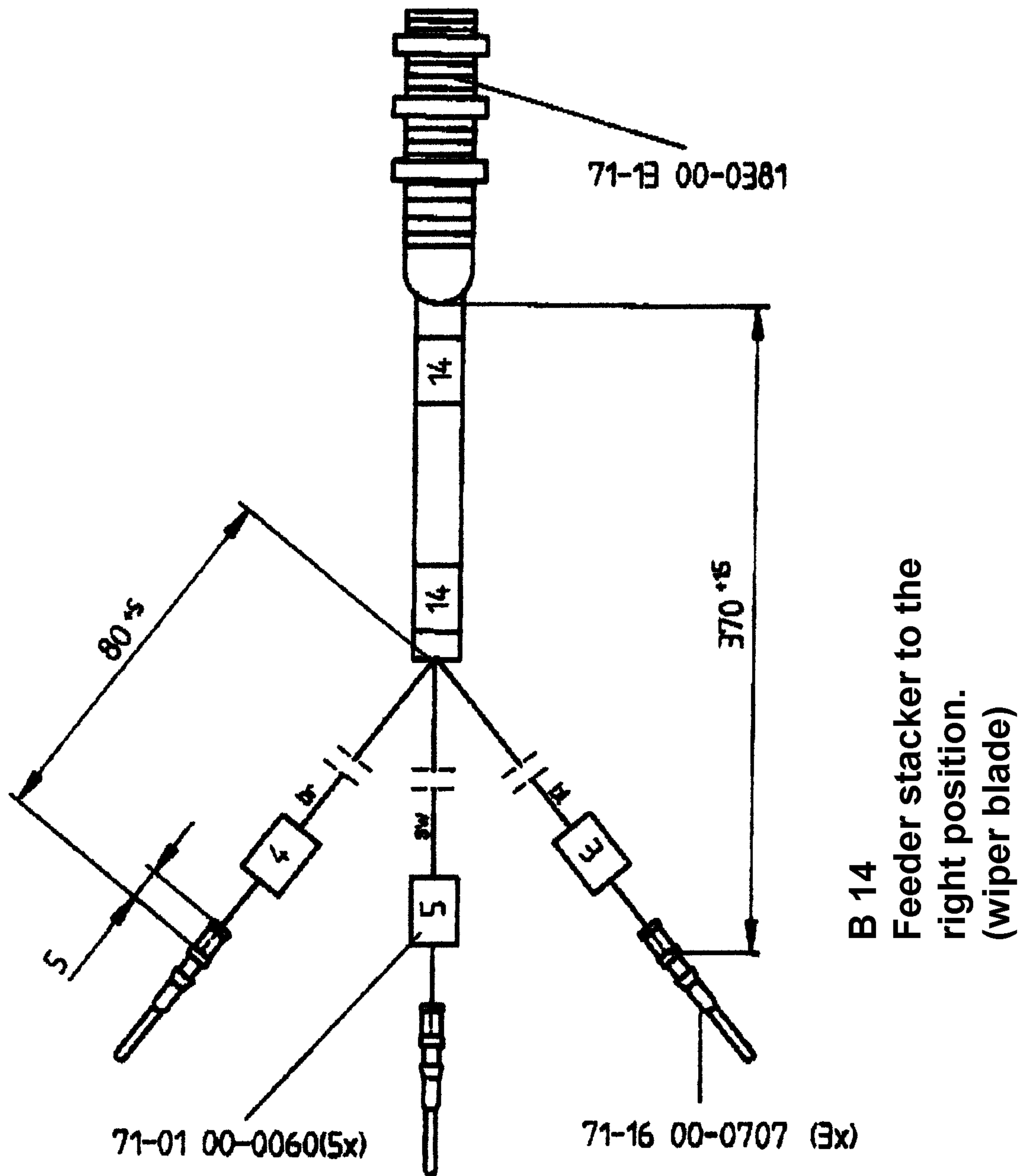
**-3/11**



**-3/02**

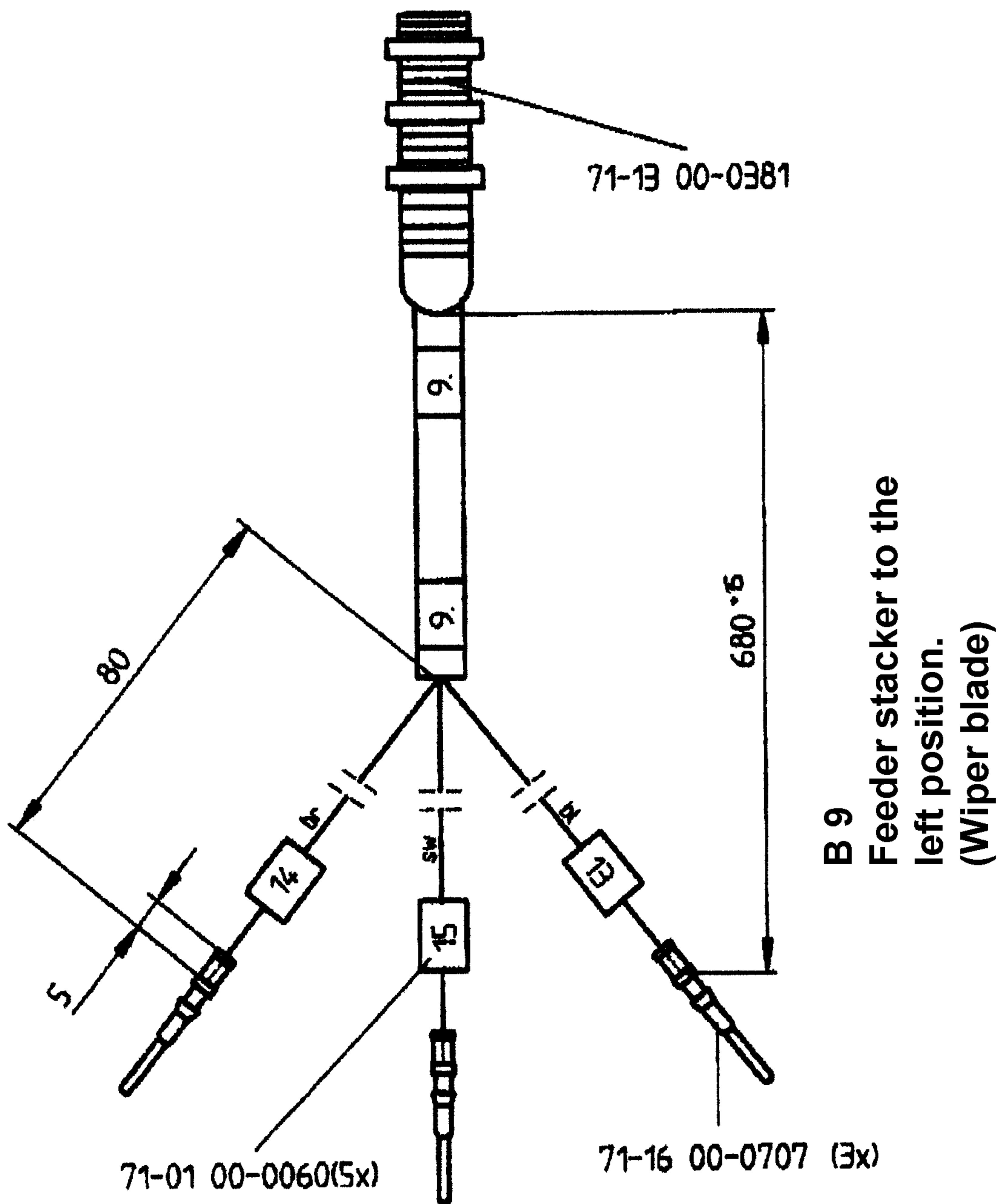
**-3/12**

For adjustments to the Sensewmat use the instruction and service manual "SENSEWMAT I".

For adjustments to the thread trimmer, use Service Manual -900/51 for series 480 machines



		4						
		3						
		2						
		1						
		0	Ergef. lt.				Farbkombination	9
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zust. korrekt vgr.	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	Oberflächenzustand	Schütz-zahl x
Allgemeintoleranzen: +10%							Typ: 3557-3/22	
19 91	Datum	Name	Oberflächen	Werkstoff:		<b>PFAFF</b>		
Gezeichnet	25.09	Schub	DN ISO 1802					
Geprüft			Werkstückkanten:	Hergestellt aus				
Fkt. gepr.								
Normgepr.			 DN 6784	Ersatz für:		Ersatz durch:		
Genehmigt	14.09.92	AK		Benennung:		Ausf. lt. Änd.-Nr.		
Maßstab			Näherungsinitiator			Zeichnungs-Nr.		
1:1	Schutzvermerke nach DIN 34 beachten. Copyright reserved.			CAO	Blattzahl		Blatt	



		4						
		3						
		2						
		1						
		0	Eingel. U.				Farbkombination	9
Paßmaß	Abmaße	Nr.	Zahl kommt vor	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	Oberflächenzustand	Sch.-Zahl x
Allgemeintoleranzen: +10%							Typ: 3557-3/22	
19 92	Datum	Name	Oberflächen	Werkstoff:		<b>PFAFF</b>		
Gezeichnet	6.04.	St./mb	DIN ISO 1302					
Geprüft			Werkstückkanten:	Hergestellt aus:		Ersatz für:		
Fkt. gepr.						Ersetzt durch:		
Normgepr.						Ausf. U. Änd.-Nr.		
Genehmigt	08.09.	R.	DIN 6784			Zeichnungs-Nr.		
Maßstab	Benennung:					95-783 940-X1		
1:1			Näherungsinitiator			Blattzahl: Blatt:		
Schutzvermerke nach DIN 34 beachten. Copyright reserved.						CAD		

ähnlich

71-63 00-0169



1400 +15

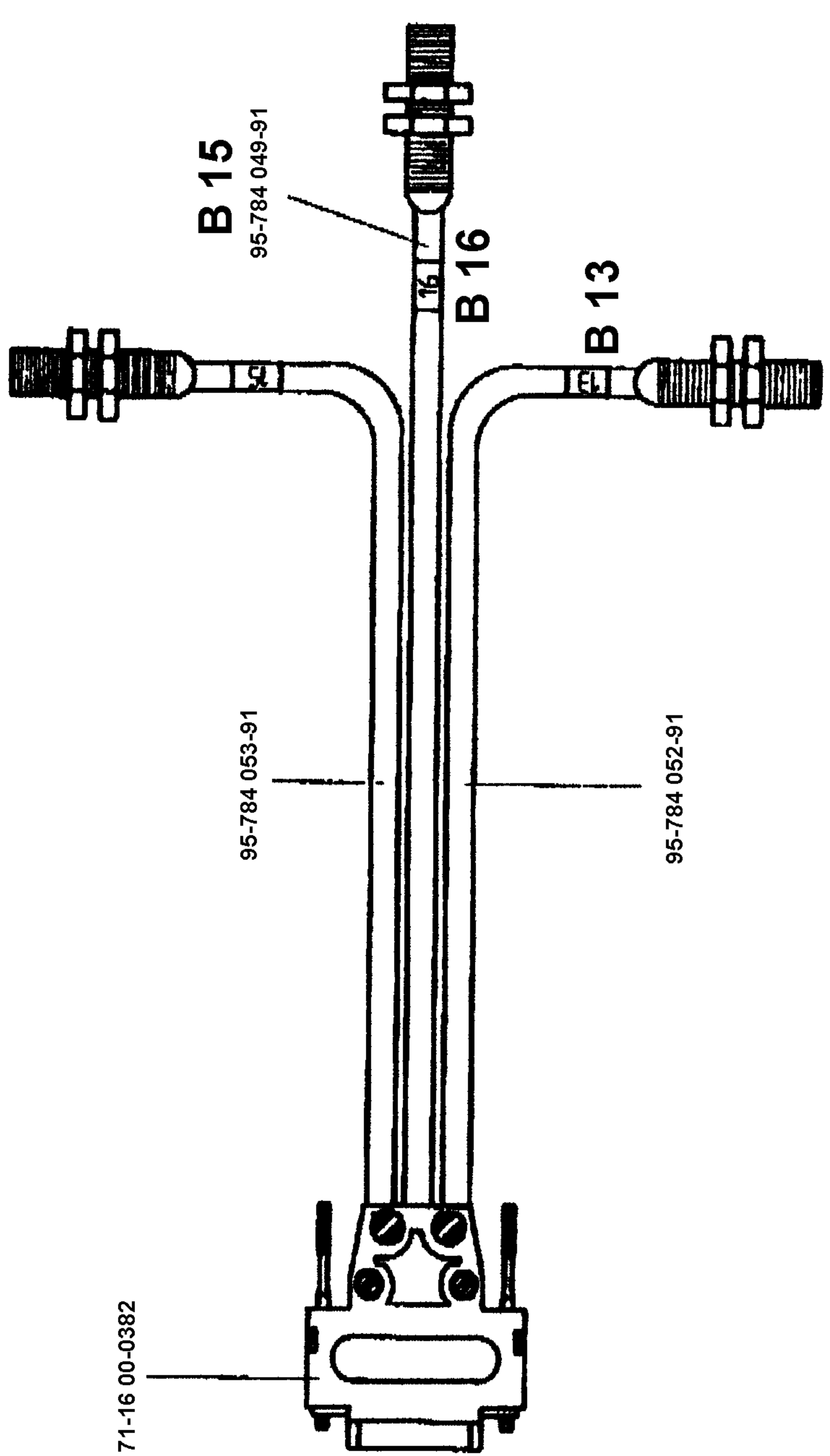
B 13  
Carriage back at  
the position of  
the operator

71-01 00-0060 (4x)

71-16 00-0707 (2x)

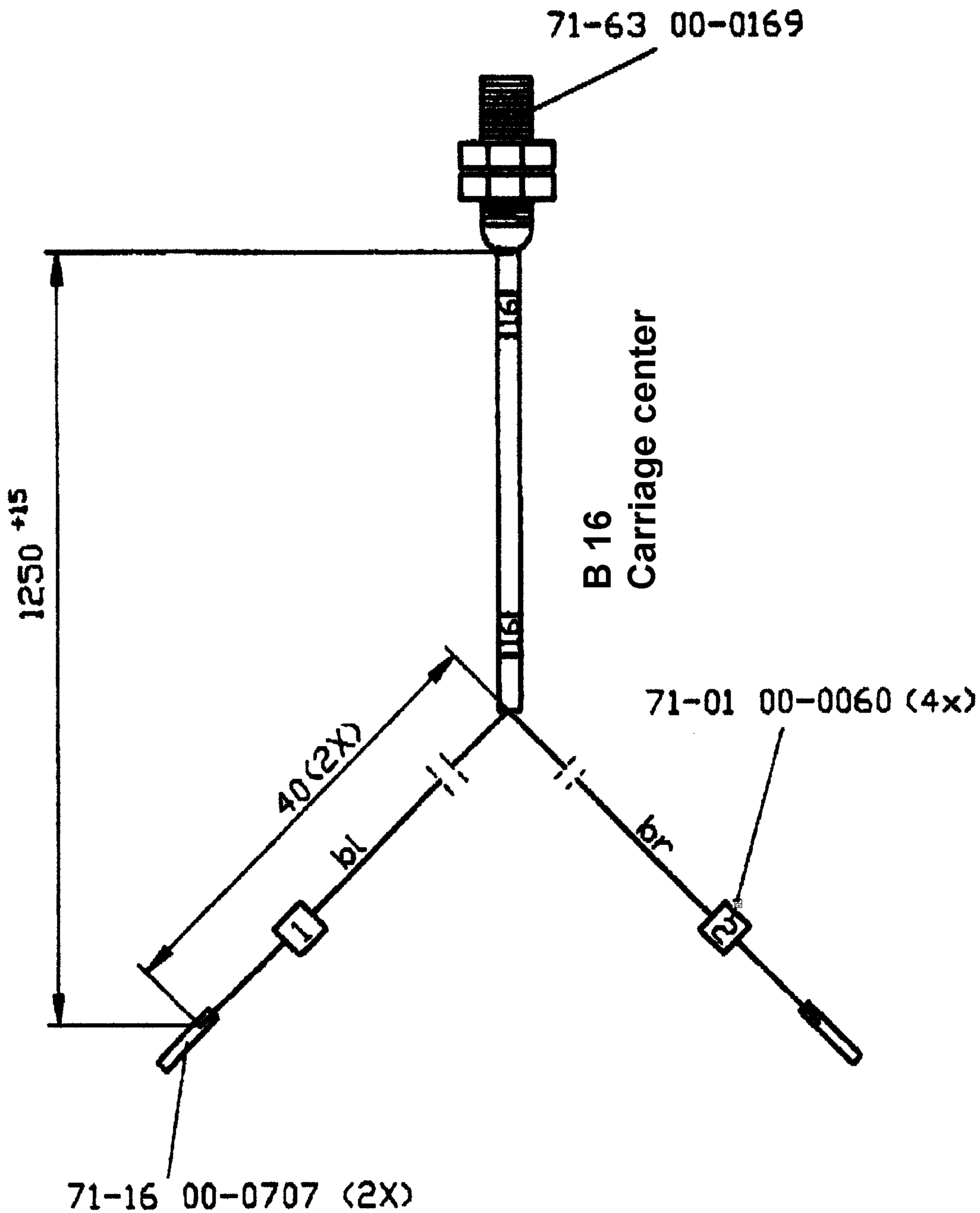
enthalten

							Farbkombination	9
Passmass	Abmasse	Nr.	Zahl kommt vor	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	Oberflächenzustand	Schl- zahl x
Allgemeintoleranzen			+10%	Tolerierung DIN ISO 8015			Typ 3557-3/22	
19 92	Datum	Name	Oberflächen DIN ISO 1302	Verkstoff:		<b>PFAFF</b>		
Gezeichnet	2.04	Schmid	Verkstueckdaten:	Hergestellt aus				
Geprüft			 DIN 6784			Ersatz fuer		
Fkt. gepr.						Ersetzt durch		
Normgepr.					Ausf. lt. Änd.-Nr.			
Genehmigt	08.09.	PK			Zeichungs-Nr.			
Maßstab	 1:1		Benennung			95-784 052-X1		
Schutzvermerke nach DIN 34 beachten				Copyright reserved	CAD	Blattzahl	1	Blatt



Zuführung

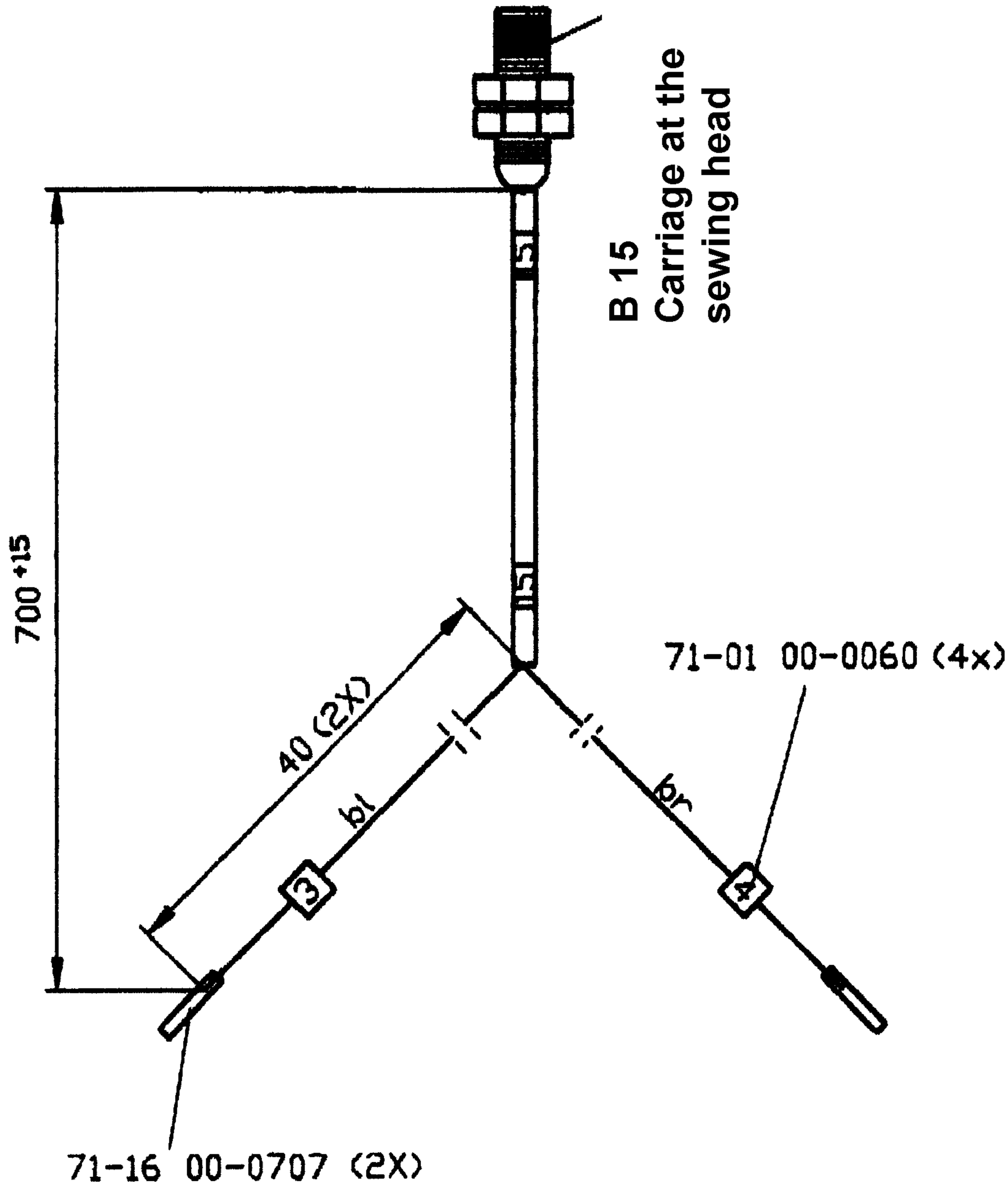
4	3	2	1	Farbkombination		9	
Abmessen				Oberflächenzustand		Schl.-Zahl z	
0	1	2	3	4	5	6	7
Einzel. Nr.		Änderung Nr.		Datum		Bearb.	
+10%		Fertigung OH ISO 805		Typ		3557-3/22	
M 92		Oberflächen		Markseite		PFAFF	
Geschnet 204		OH ISO 802		Herstellung aus		Ersetzt durch	
Geprüft		Werkstücknr.		OH 8784		Ausl. II. Änd.-Nr.	
Fol. gepr.		K.		Benennung		Zeichnungs-Nr.	
Messstab		1:1		Leitung		95-784 050-X1	
						Schutzrechte nach DIN 34 beachten. Copyright reserved. LAN	



		4							
		3							
		2							
		1							
		0	Engf. lt.				Farbkombination	9	
Passmass	Abmasse	Nr.	Zahl kann vor	Aenderung Nr.	Datum	Bearb.	Oberflaechenzustand	Schl- zahl x	
Allgemeintoleranzen		+10%		Tolerierung DIN ISO 8015		Typ: 3557-3/22			
19 92	Datum	Name	Oberflaechen DIN ISO 1302	Verkstoff:		<b>PFAFF</b>			
Gezeichnet	2.04	Stinn	Verkstueckkanten:	Hergestellt aus					
Geprueft			 DIN 6784	Ersatz fuer		Ersetzt durch			
Fkt. gepr.				Ausf. lt. Aend.-Nr.					
Normgepr.			Benennung:		Zeichnungs-Nr.				
Genehmigt	01.08.	PK	Naeherungsinitiator		95-784 049-X1				
Maassstab	1:1	Schutzvermerke nach DIN 34 beachten.		Copyright reserved.	CAD	Blattzahl	1	Blatt	1

aerhaelich

71-63 00-0169

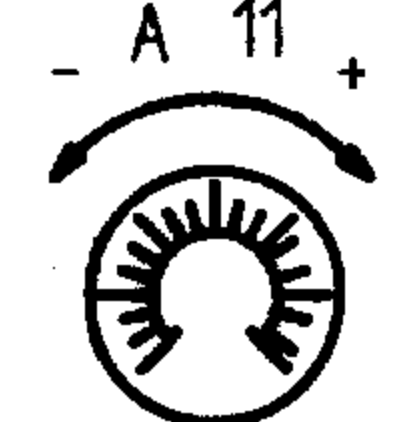


			4						
			3						
			2						
			1						
			0	Engf. lt.				Farbkombination	9
Passnass	Abnasse	Nr.	Zahl kommt vor	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	Oberflächenzustand	Schl.-zahl x	
Allgemeintoleranzen			+10%			Tolerierung DIN ISO 8015		Typ: 3557-3/22	
19 92	Datum	Name	Oberflächen		Verkstoff:		<b>PFAFF</b>		
Gezeichnet	2.04	Stvna	DIN ISO 1302						
Geprüft			Verkstueckkonten:		Hergestellt aus		Ersetzt fuer		
Fkt. gepr.			 DIN 6784				Ersetzt durch		
Normgepr.							Ausf. lt. Änd.-Nr.		
Genehmigt	08.08	AK	Benennung		Zeichnungs-Nr.		95-784 053-X1		
Maßstab	1:1		Naeherungsinitiator						
Schutzvermerke nach DIN 34 beachten. Copyright reserved. CAD							Blattzahl 1		Blatt 1

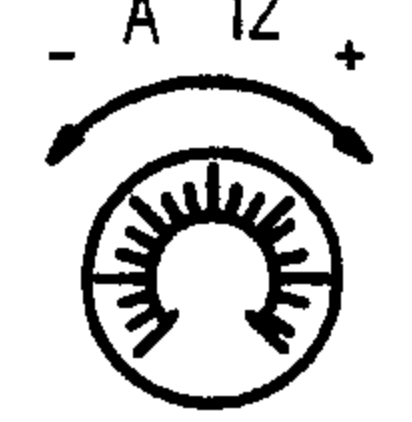
KL.9	=24V	d10																		
KL.12	≈28V	d22 z24								d22 d26										
KL.10	=12V	z12 d14								z2		z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2	z2
KL.11	0V	d18 z20 z16								b2 b32		b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32	b2 b32

3/22 with pre-load

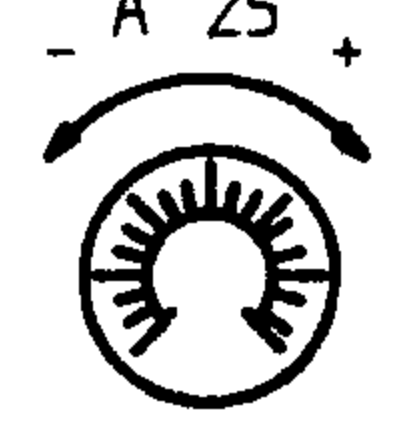
KL.12	≈28V																			b30 b30 b32	b30 b30 b32	
KL.10	=12V																				b20 z2 d20	b20 z2 d20
KL.11	0V																				b2 b32	b2 b32




- 6. Turning plate middle (external)
- 5. Turning plate to left
- 4. Turning plate to right
- 3. Needle thread monitor on
- 2. Needle airstblast off
- 1. Bobbin flap open



- 6. Positioning aid down, needle airstblast on
- 5. Edge guide 2 back, one-piece collar, 3rd seam
- 4. Stacker start
- 3. Stacker reset
- 2. Edge guide 3 back, one-piece collar, 3rd seam
- 1. Edge guide 3 forward, one-piece collar 1st seam



- 6. Feed up
- 5. Pre-start
- 4. Presser foot down
- 3. Feed forward
- 2. Clamp for right
- 1. Clamp down



not connected

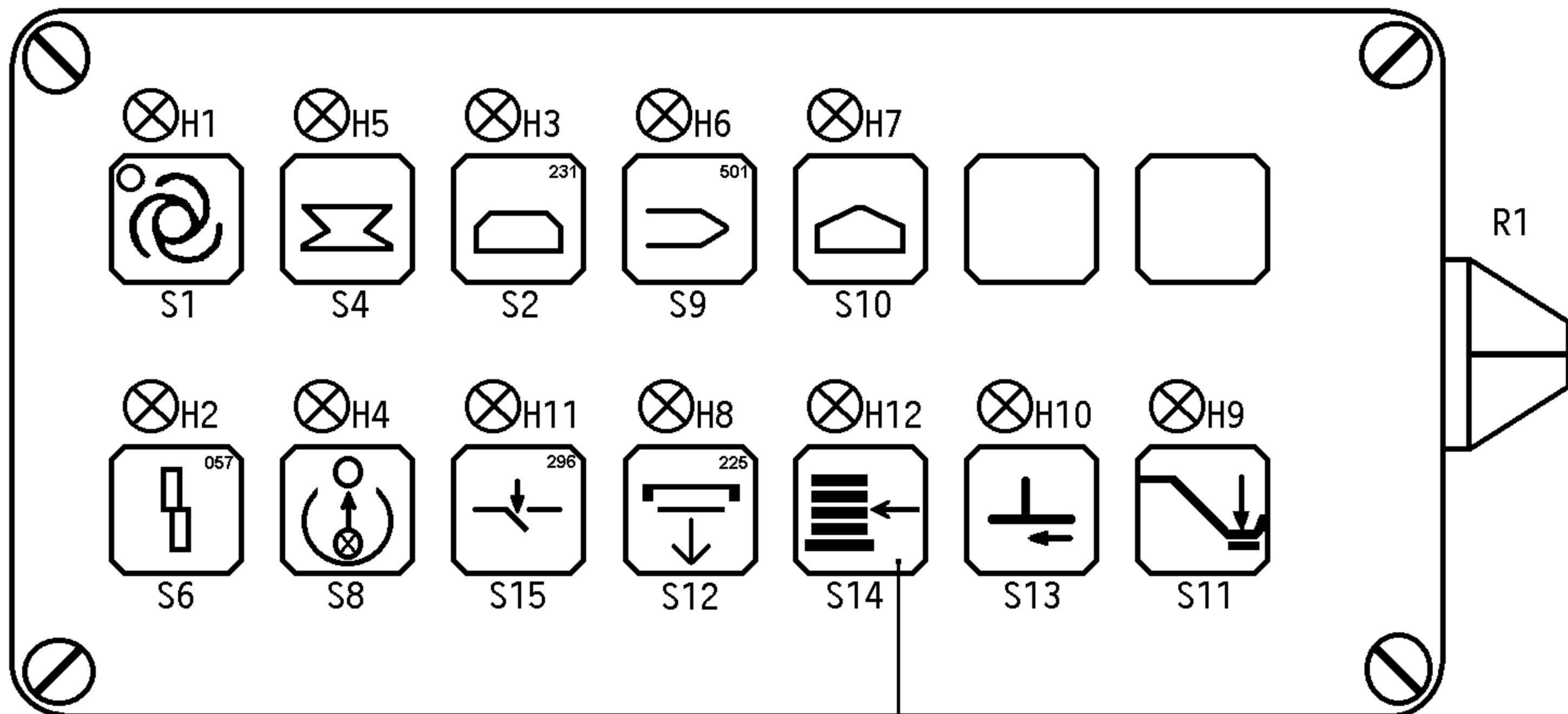
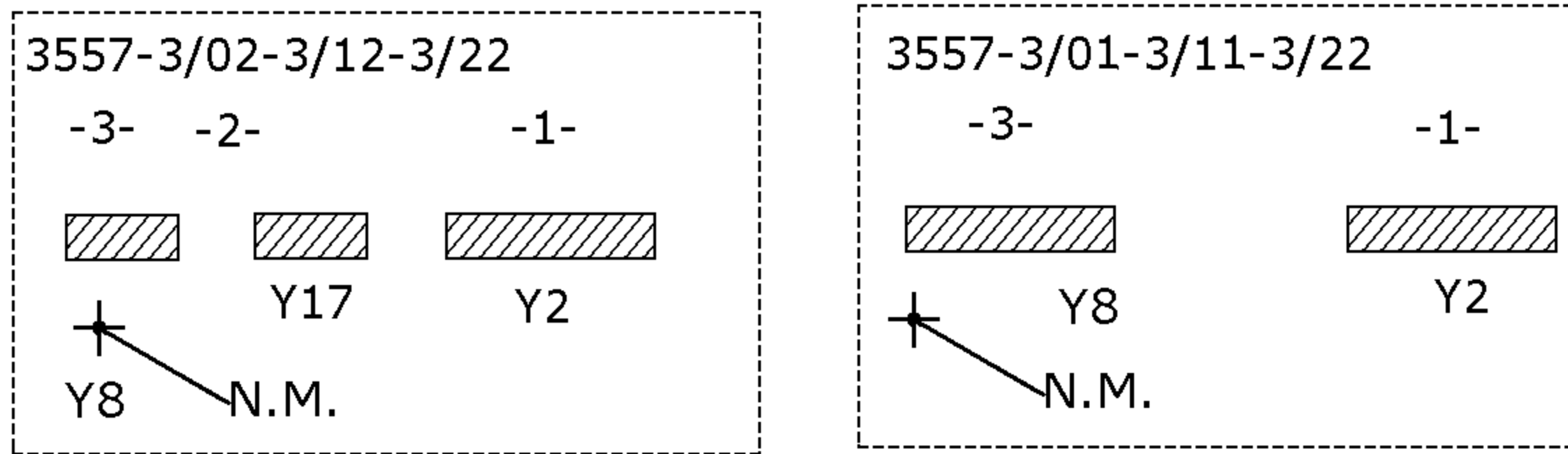
Sensemat control

92	Date	Name	Gratz lnr.	Typ
28.08.		Schimpf		3557-3/22: 3/12
5.05.93		B	Gratz dnrh.	
			Ausl. B. Aend-Nr.	
			<b>PFAFF</b>	
			Zählung-Nr.	
			95-791 198-95/002	
			Stütz-Nr. 13	Tab 1

[Collar top-stitching (with pre-load)]



Edge guides



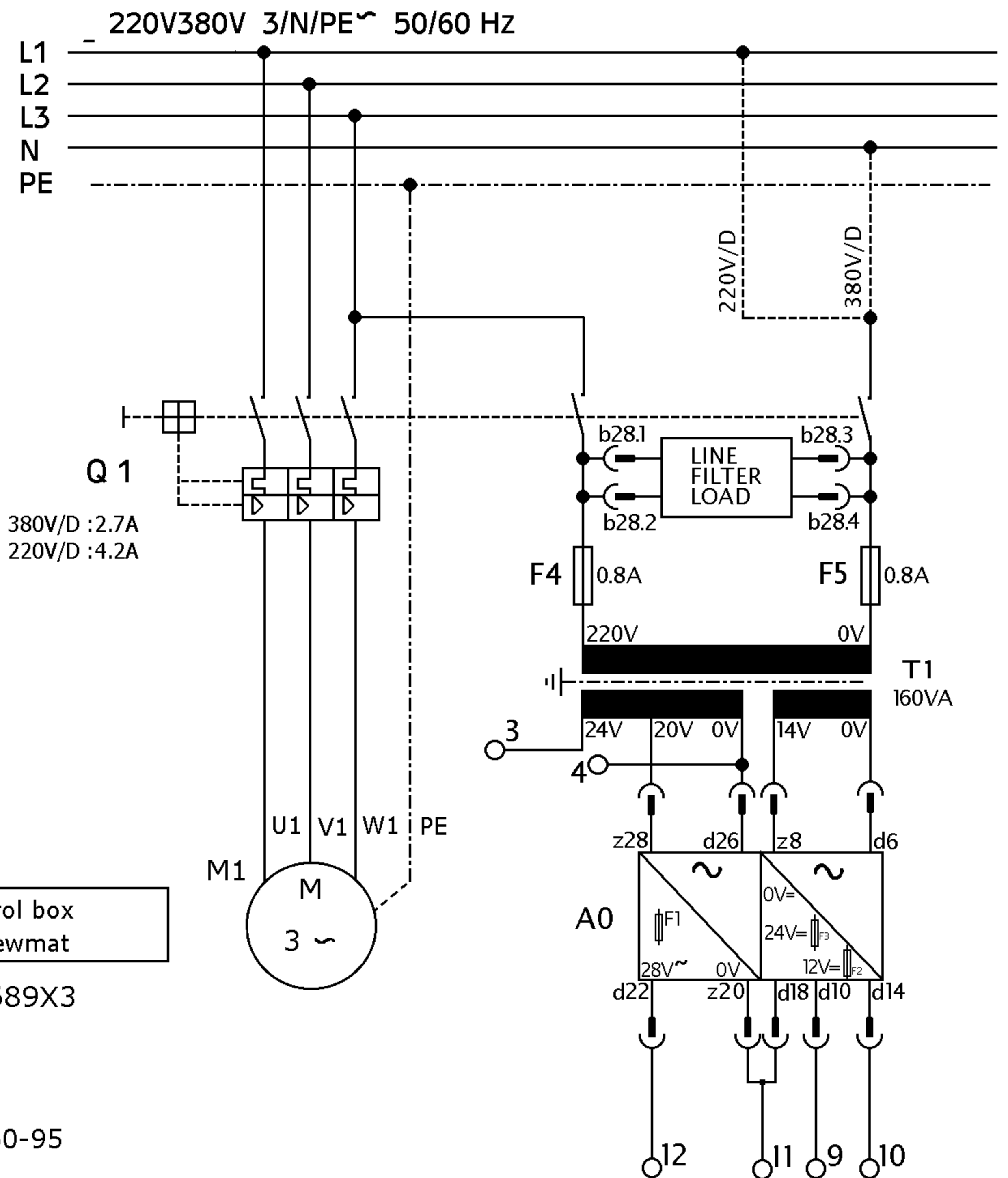
- b20. = Sub D 15pin B13, B15, B16
- b21. = Sub D 15pin S3, B9, B10, B11, B12, B21
- b22. = Sub D, 15pin, sewing head
- b23. = Preh 4pin B7, foot lift
- b24. = Preh 3pin, -900
- b25. = staf 4pin, knee-start
- b27. = Preh 3pin, needle thread monitor
- b28. = Connector
- b29. = Hirschmann, 5pin, cube, pedal

Omi Hed at 3/12

See control box  
NO Sensemat

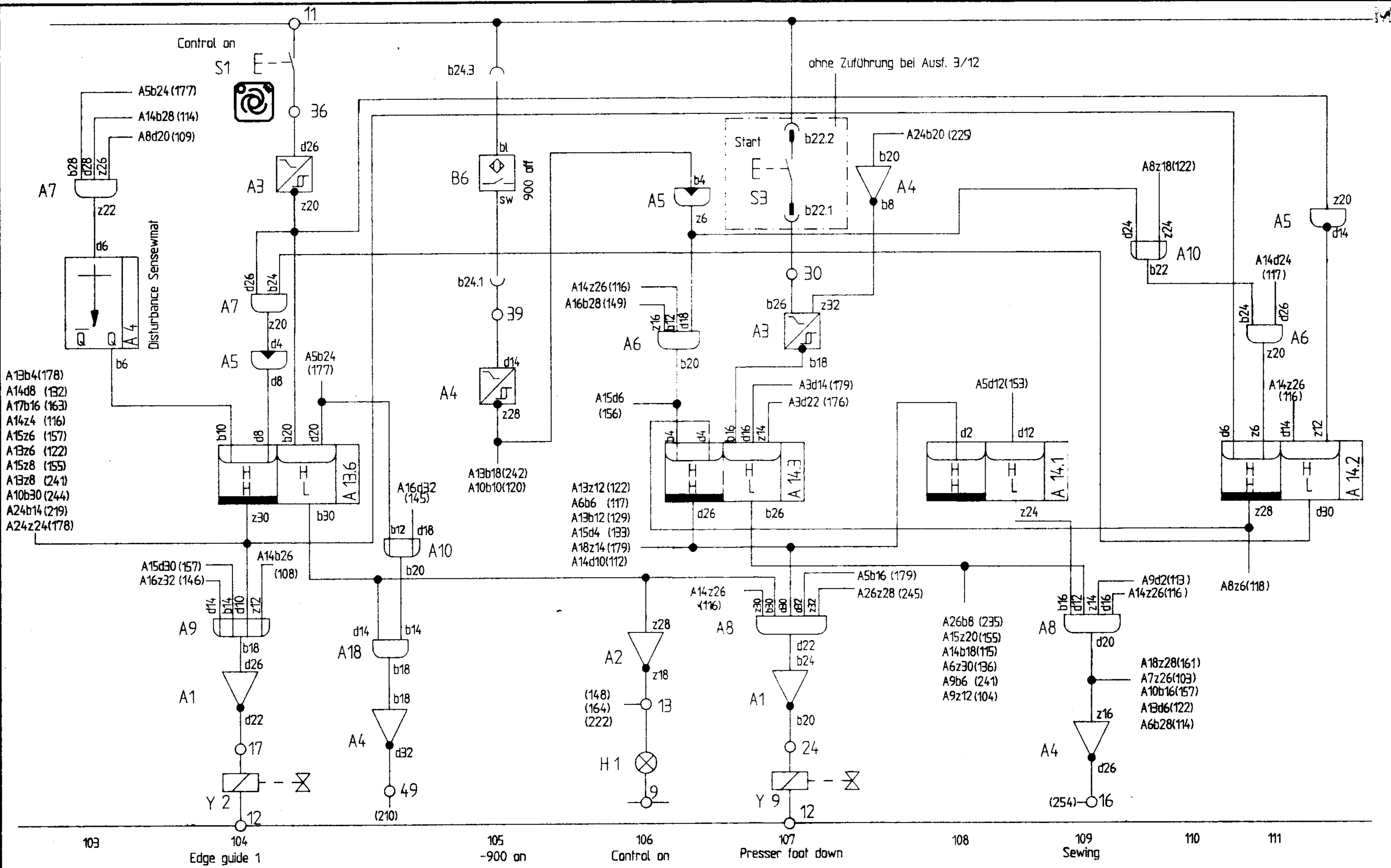
5G53CV689X3

Pneumatics diagram # 95-748 360-95

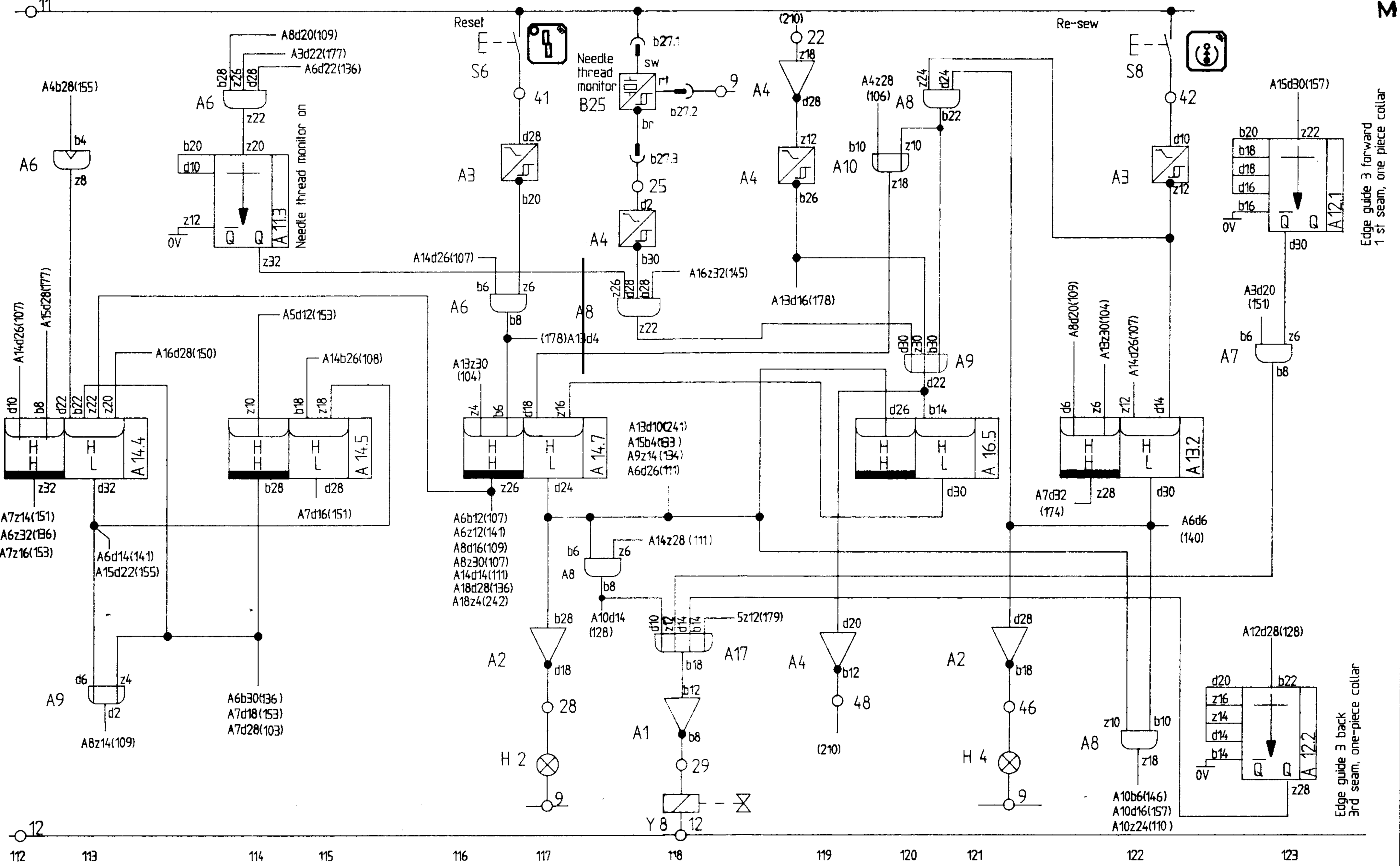


1      2      3      4      5      6      7      8      9      10      11      12      13      14      15      16

	19 94	Datum	Name		Typ 3557-3/22 ; 3/12
	Geschied	09.03.	Prinz	Ersatz für: Zeichnung v. 28.08.92	<b>PFAFF</b>
	Gegr./Genehm.	09.03.	<i>lll</i> <i>lll</i>	Ersetzt durch:	
	Herzgeber.			Ausf. lt. Aend.-Nr.	
	Benennung	STP Kragenabsteppen (mit Zuführung)		deutsch	Zeichnungs-Nr. <b>95-791 198-95/002</b>
	Bezeichnung	[ Collar top-stitching (with pre-load) ]		engl.	
	Blattzahl:	13	Blatt:	2	



4				19 92	Datum	Name		Typ 3557-3/22; 3/12
3				Gezeichnet	28.08.	Strund	Ersetzt hier:	<b>PFAFF</b> Zeichnungs-Nr. 95-791 198-95/002 Blattzahl: 13 Blatt: 3
2				Gepr./Genehm.	5.05.93	ES	Ersetzt durch:	
+		1-36 129	20.10.93	Notengepr.			Ausf. lt. Aend.-Nr.	
0	Geplaudert lt.	1-35 529	12.04.93	Bemerkung	STP Kragenabsteppen (mit Zuführung) (deutsch)			
Nr.	Art der Aenderung	Aenderung Nr.	Datum	Bezeichnet	[Collar top-stitching (with pre-load)] (engl.)			
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor Gem. DIN 34.				CAO				



M

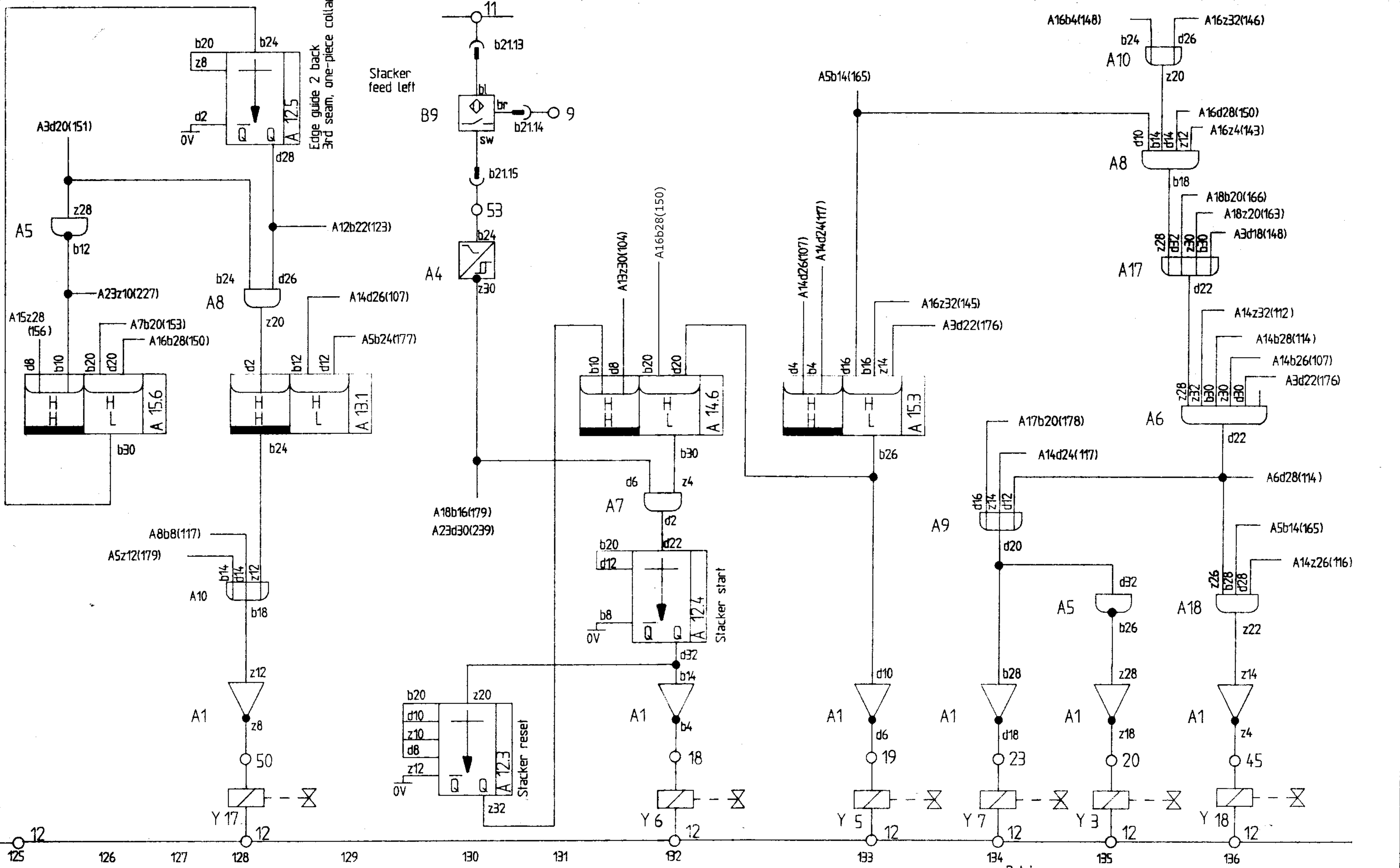
Edge guide 3 forward  
1 st seam, one piece collar

Edge guide 3 back  
3rd seam, one-piece collar

112 113 114 115 116 117 Control Needle thread monitor 118 Edge guide 3 back 119 120 121 Re-sew 122 123

4				19 92	Datum	Name	Typ 3557-3/22 ; 3/12	
3				Geszeichnet	28.08.	<i>Strupp</i>	Ersatz für:	
2				Gepr./Genehm.	5.05.93	<i>ES</i>	Ersetzt durch:	
1				Korrigiert			Ausl. lt. Aend.-Nr.	
0	Erstellt lt.	1-36 129	20.10.93	Benennung STP Kragenabsteppen (mit Zuführung) (deutsch) [Collar top-stitching (with pre-load)] (engl.)			Zeichnungs-Nr. 95-791 198-95/002	
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum					Blatt
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Gem. DIN 34.				CAD				

**PFAFF**



One-piece collar  
3rd seam, edge guide 2

4					19 92	Datum	Name	Typ 3557-3/22 ; 3/12
3					Gezeichnet	28.08.	<i>Stimm</i>	Erz. Nr.:
2					Gepr./Genehm.	5.05.93	<i>BS</i>	Erz. durch:
1		1-36 129	20.09.93	<i>Jc</i>	Normgr.			Ausl. u. Anst.-Nr.
0	Einheitsl. u.	1-35 529	12.01.93	<i>Jc</i>	Bearbeitung			
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Mark				
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor Gem. DIN 34.					CAO			

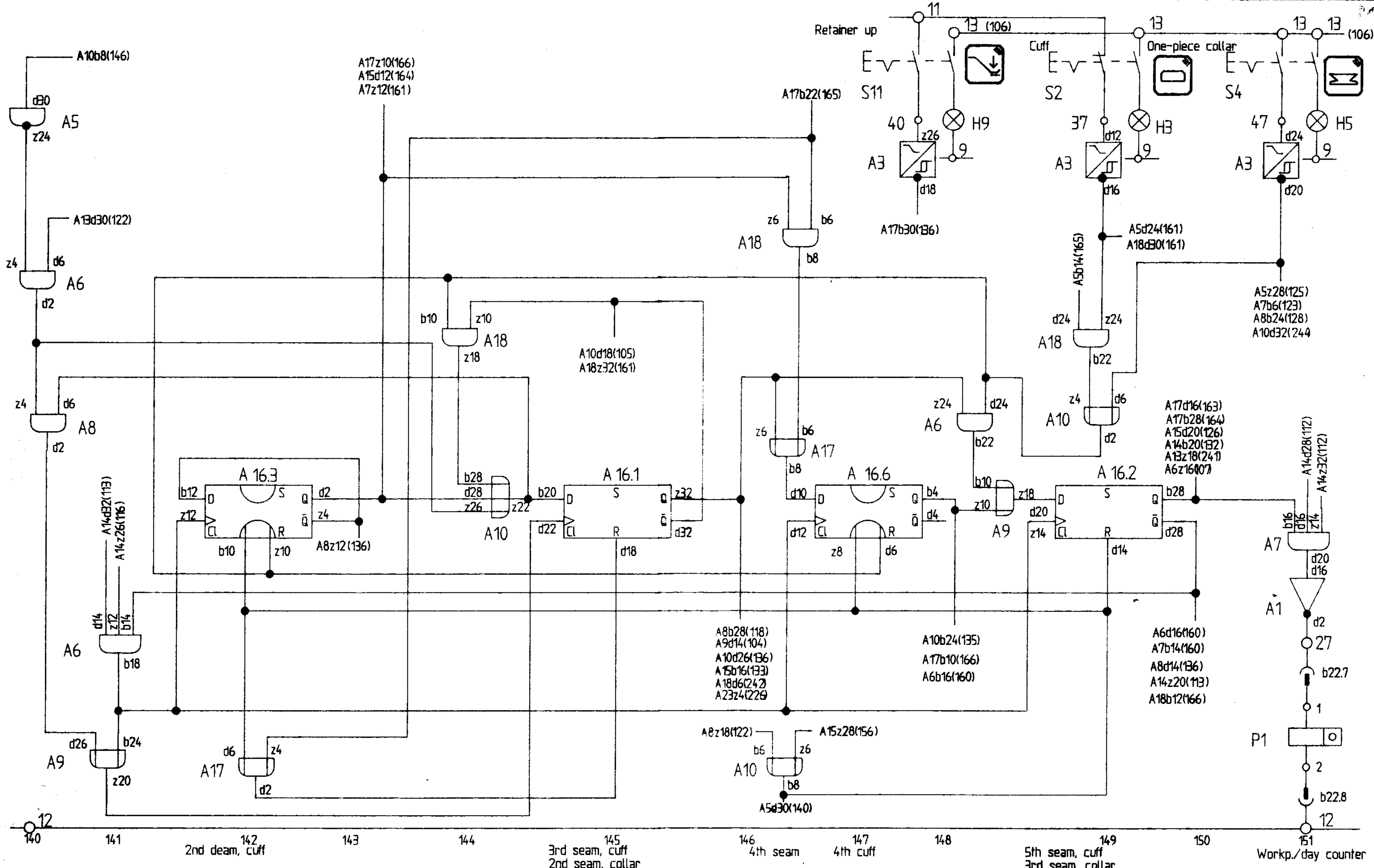
STP Kragenabsteppen (mit Zuführung)  
[Collar top-stitching (with pre-load)]

(deutsch)  
(engl.)

**PFAFF**

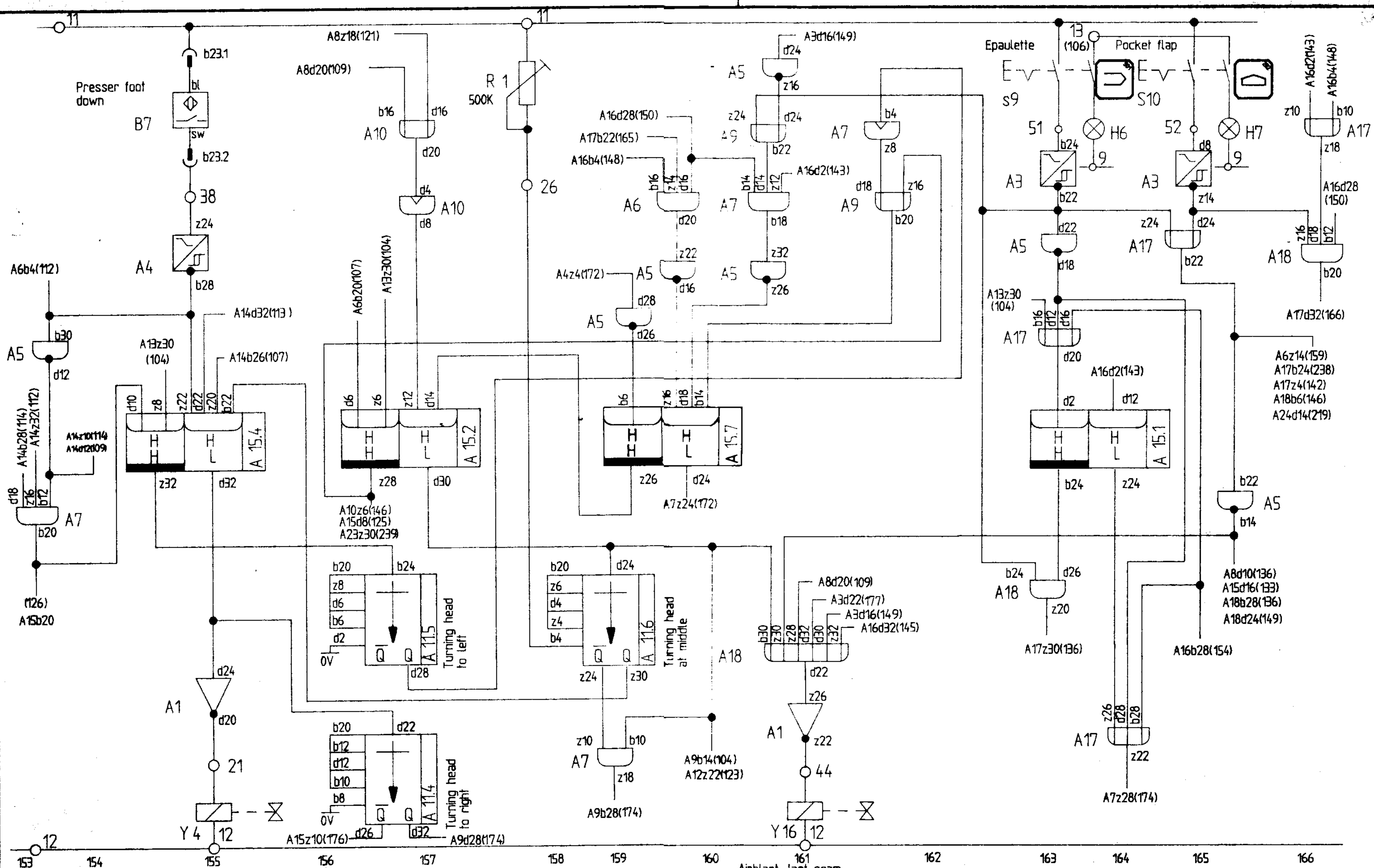
Zeichnungs-Nr.  
95-791 198-95/002

Blattzahl: 13 Blatt: 5

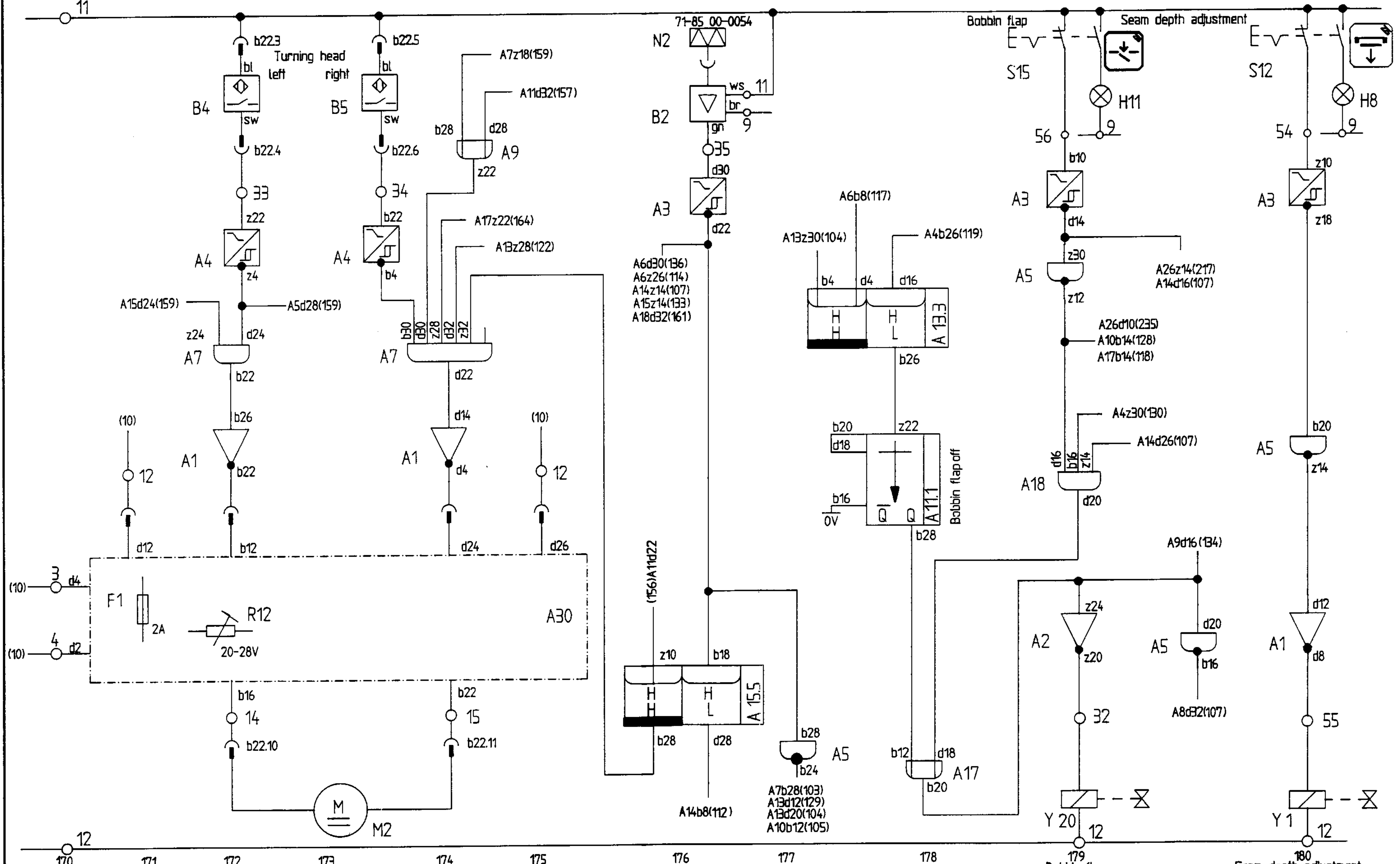


140 141 142 2nd deam, cuff 143 144 145 3rd seam, cuff 2nd seam, collar 146 4th seam 147 4th cuff 148 149 5th seam, cuff 3rd seam, collar 150 151 Workp./day counter

4					19 92	Datum	Name		Typ 3557-3/22 ; 3/12
3					Gezeichnet	28.08.	Schmitt	Ersatz Nr.	<b>PFAFF</b>
2					Gepr./Genehm.	5.05.93	ES	Ersatz durch	
1					Montagepr.			Ausf. u. Aend.-Nr.	
0	Ergebnis u.	1-36 129	20.10.93	JK	Benennung	STP Kragenabsteppen (mit Zuführung)		(deutsch)	
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Werk	[ Collar top-stitching (with pre-load) ]			(engl.)	Zeichnungs-Nr. 95-791 198-95/002
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor Gem. DIN 341					CAD				Blattzahl 13 Blatt 6

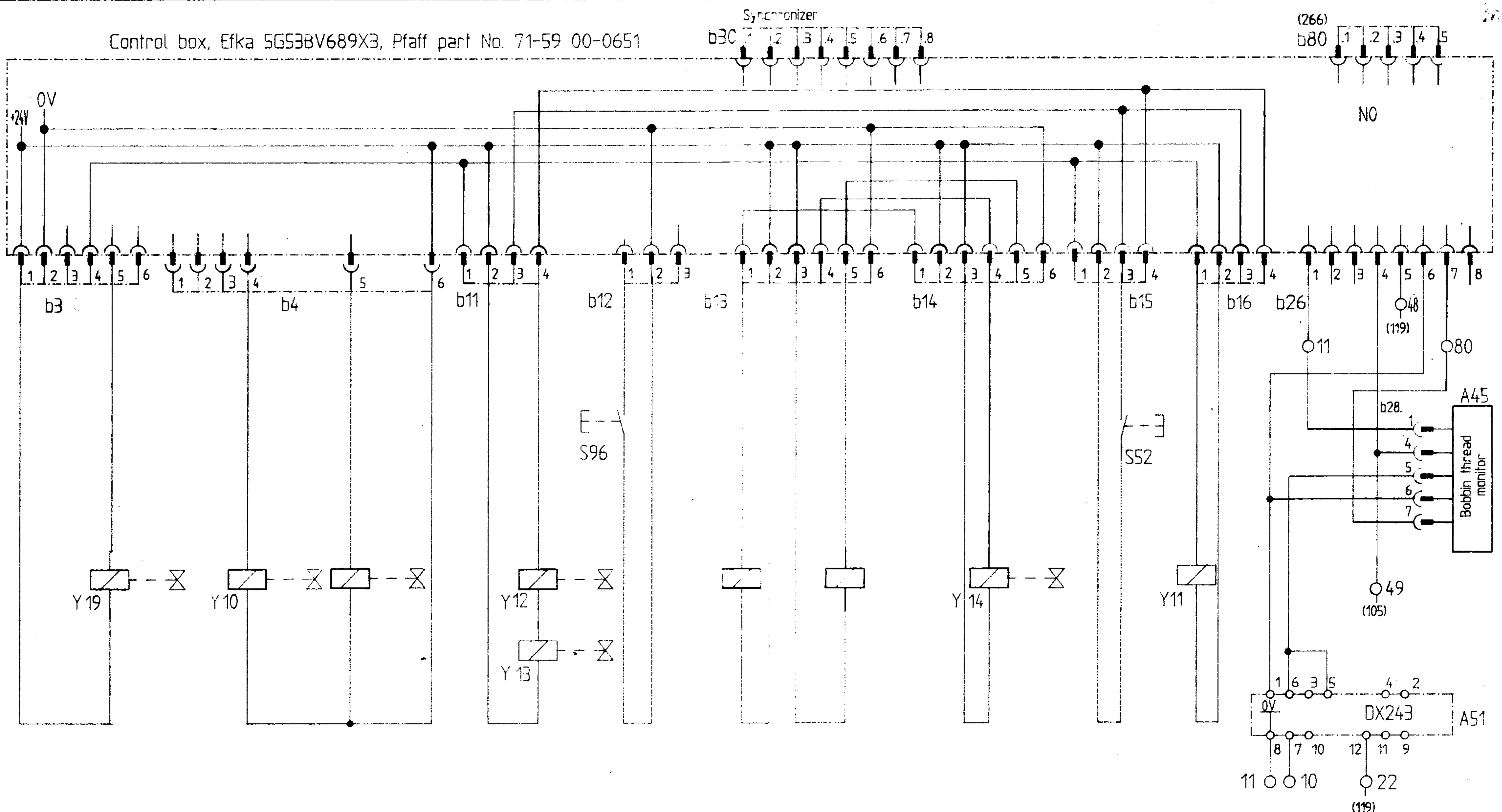


4				19 92	Datum	Name	Typ 3557-3/22 ; 3/12	
3				Gezeichnet	28.08.	Schmid	Erstellt von:	
2				Gepr./Genehm.	5.05.93	B	Erstellt durch:	
1				Monteur:			Ausl. lt. Aend.-Nr.	
0	Erstellt lt.	1-36 129	20.0.93	Bemerkung STP Kragenabsteppen (mit Zuführung) (deutsch) [Collar top-stitching (with pre-load)] (engl.)				
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum					Mark
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Gem. DIN 34.				CAD				Zeichnungs-Nr. <b>95-791 198-95/002</b> Blattzahl: 13 Blatt: 7



170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180
	to left	Turning head		to right				Bobbin flap		Seam depth adjustment
4						94	Datum	Name	Tp 3557-3/22 ; 3/12	
3						Gezeichnet	9.03.	Spinn	Erstellt von: Zchn. v. 7.09.93	
2						Gepr./Genehm.	10.03.	US US	Erstellt durch:	
1						Montagepr.			Ausf. u. Anord.-Nr.	
0	Engelschrt. lt.					Benennung			engl.	
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.		[Collar top-stitching (with pre-load)]				Zeichnung-Nr.
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Einl. 001 30.						CAD				95-791 198-95/002
										Blattzahl: 13
										Blatt: 8

Control box, Efka 5G538V689X3, Pfaff part No. 71-59 00-0651

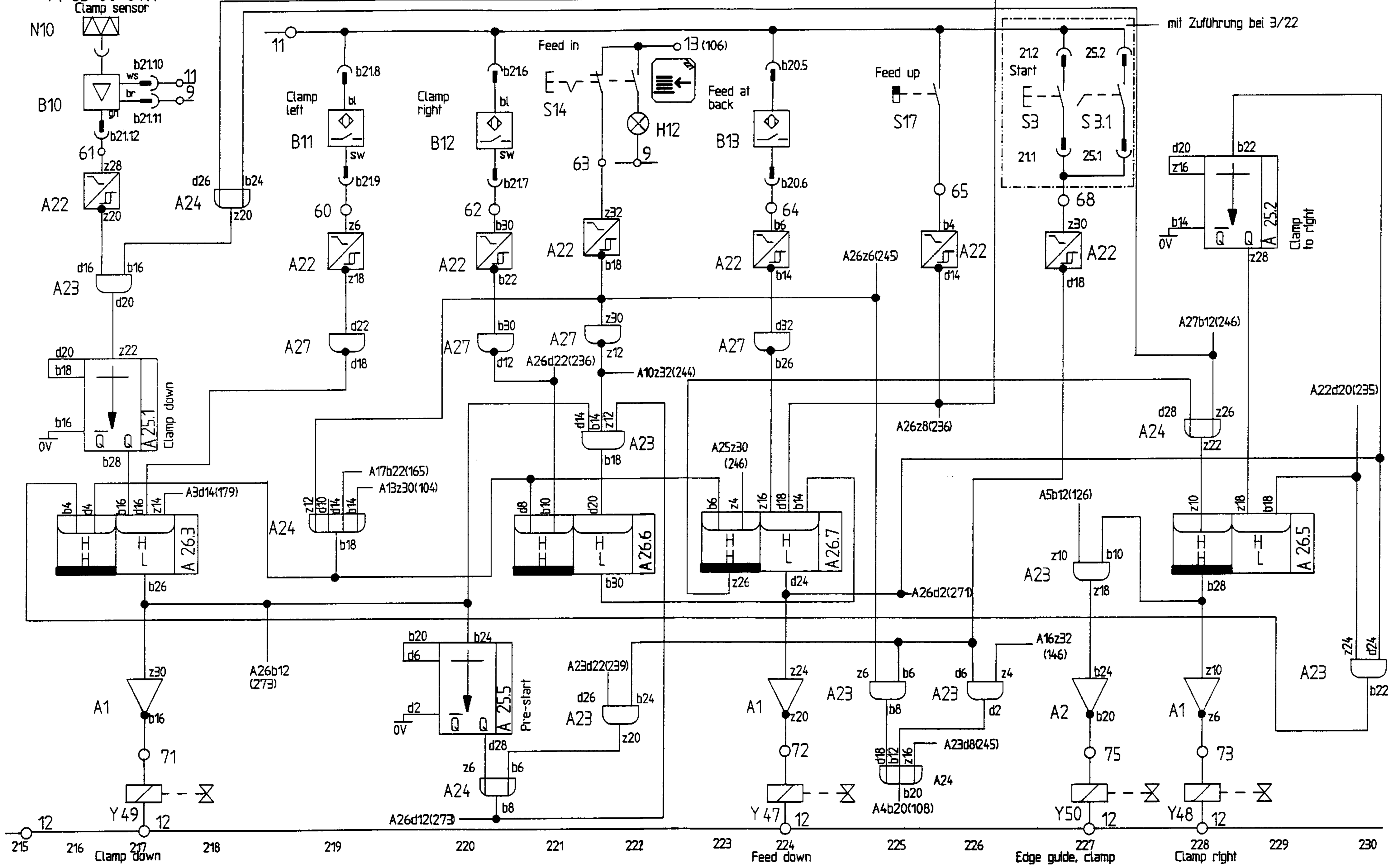


- 190 Presser foot lift
- 191
- 192 Edge guides 2 and 3 back
- 193
- 194
- 195 Feed drop, top feed
- 196
- 197
- 198 Single stitches at reduced stitch length
- 199
- 200 Thread trimmer
- 201 Thread wiper
- 202
- 203
- 204 Airblast, thread trimmer
- 205
- 206 Manual backtack
- 207
- 208 Backtack (feed regul.)
- 209
- 210 Bobbin thread disturbance
- 211

4					19 92	Datum	Name		Typ 3557-3/22 ; 3/12	
3					Gezeichnet	28.08.	<i>Spinn</i>	Erstellt von:	<b>PFAFF</b>	
2					Gepr./Genehm.	5.05.93	<i>B</i>	Erstellt durch:		
1		1-36 129	20.10.93	<i>Je</i>	Normgepr.			Ausf. d. Aend.-Nr.		
0	Eingekauft d.	1-35 529	12.01.93	<i>Je</i>	Benennung	STP Kragenabsteppen (mit Zuführung) (deutsch) [Collar top-stitching (with pre-load)] (engl.)			Zeichnungs-Nr. <b>95-791 198-95/002</b>	
Nr.	Art der Aenderung	Aenderung Nr.	Datum	Zeich.						Blattzahl: 13
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor Gem. DIN 34.					CAD					Blatt: 9

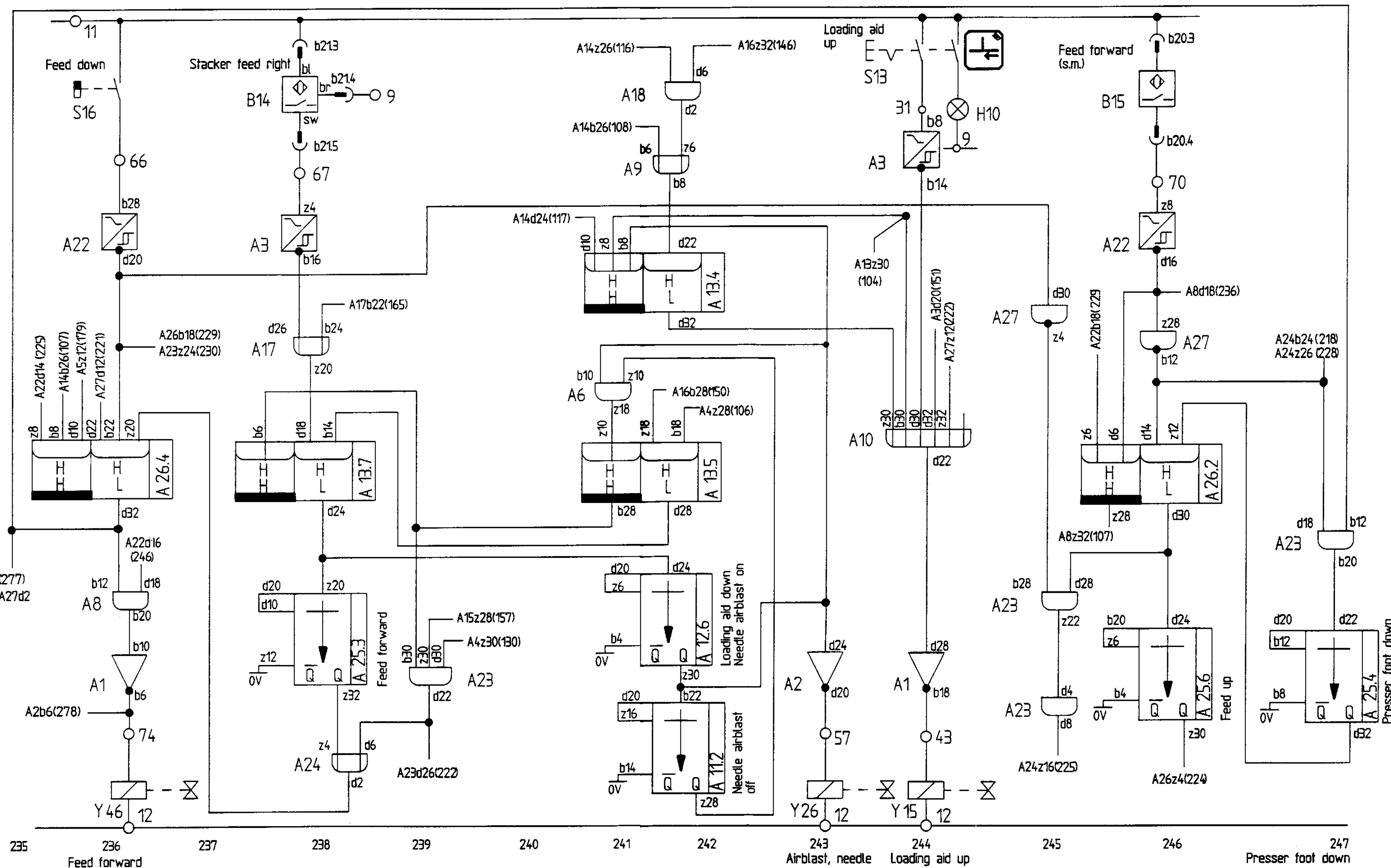


71-85 00-0111

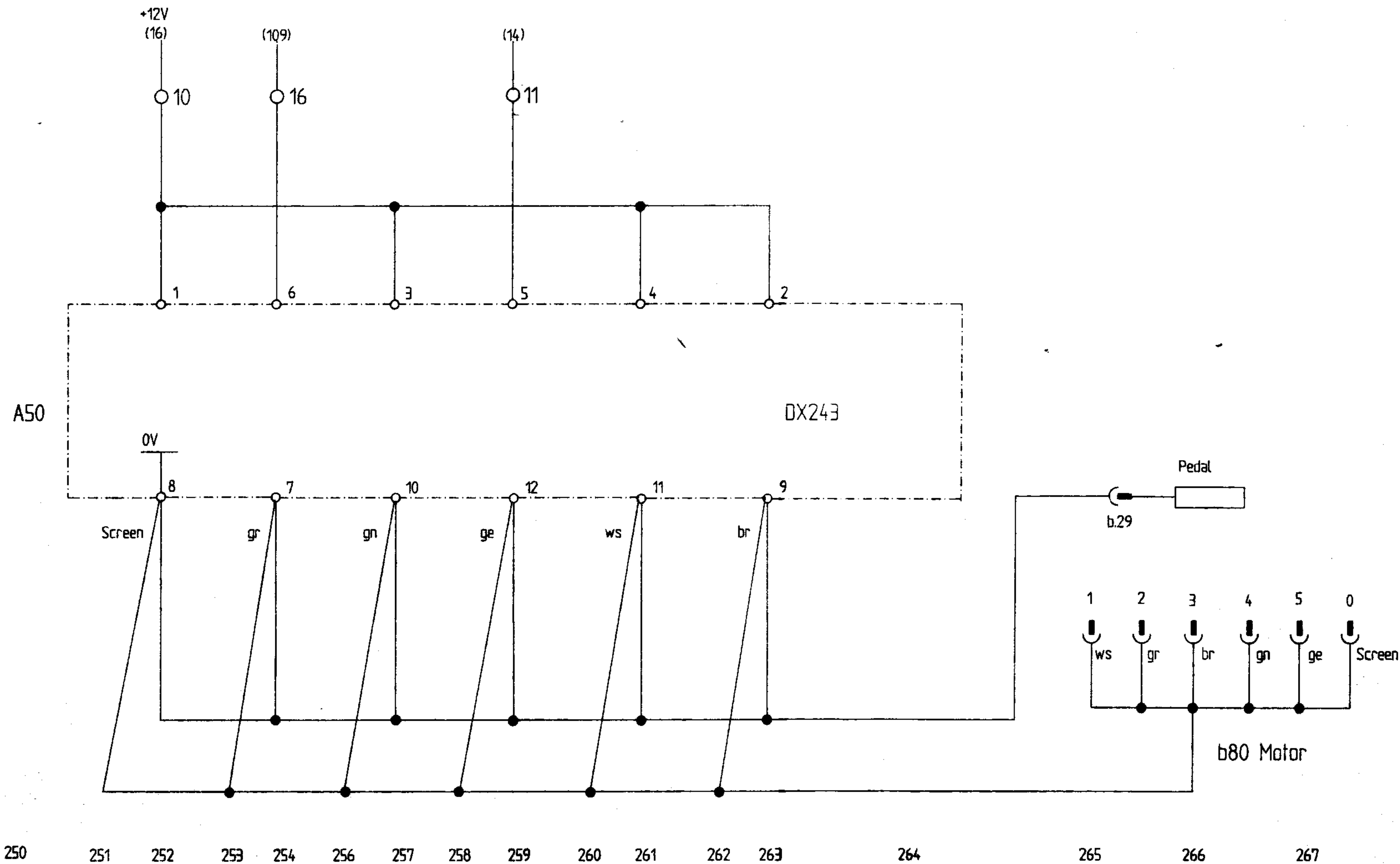


4					19 94	Datum	Name	Typ	3557-3/22 ; 3/12	
3					Gezeichnet	9.03.	<i>Schmitt</i>	Erstellt am:	28.08.92	
2					Gepr./Genehm.	10.03.	<i>W</i> <i>W</i>	Erstellt durch:		
1					Managgr.			Auf. d. Amt-Nr.		
0	Gezeichnet lt.				Bearbeitung	STP Kragenabsteppen (mit Zuführung)		engl.	Zählung-Nr.	
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Stempel	Beitrag	[Collar top-stitching (with pre-load)]				95-791 198-95/002	
Für diese Zeichnung bestehen wir uns alle Rechte vor Gem. DIN 341					CAD				Blattzahl: 13	Blatt: 10

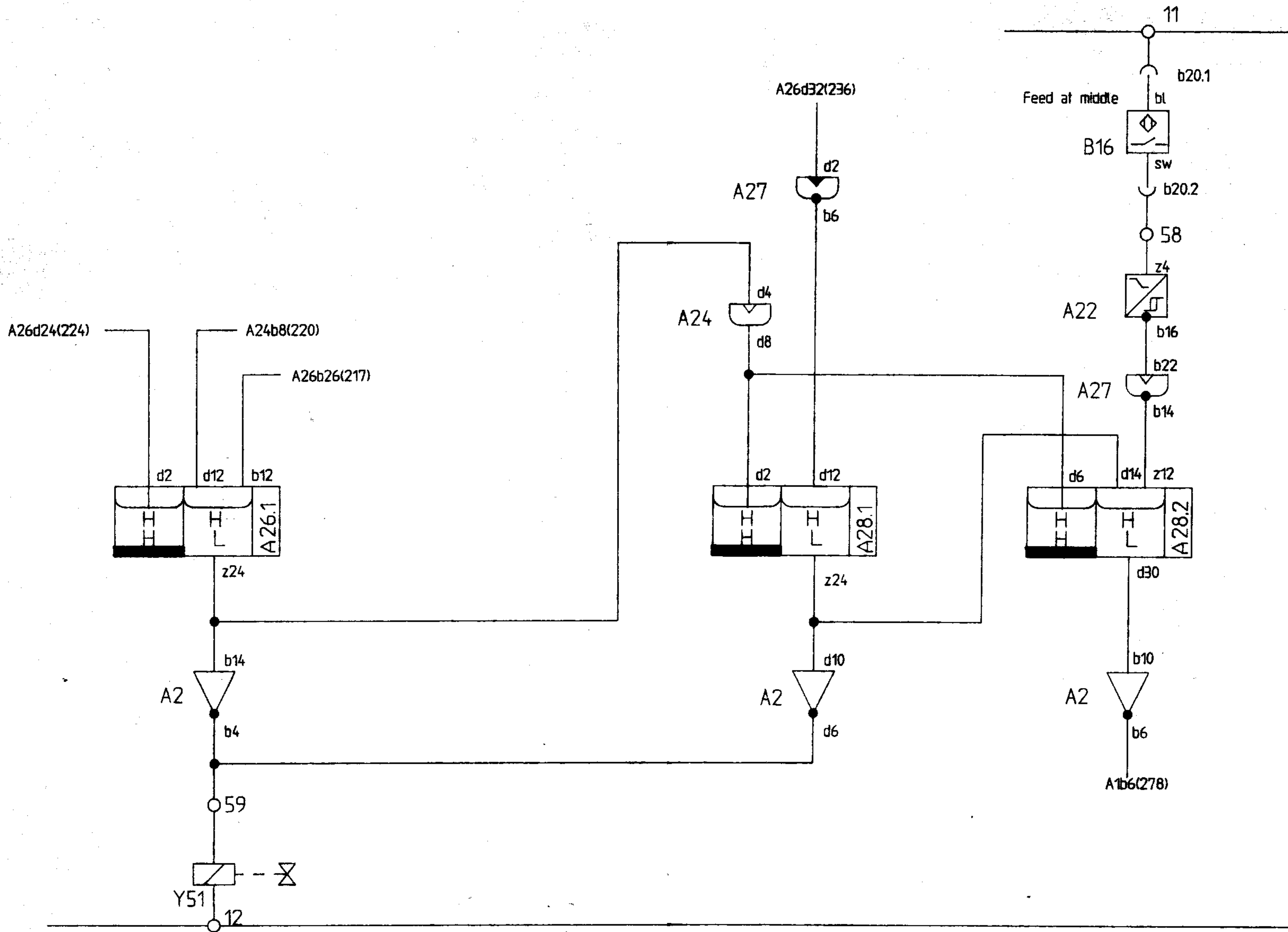
**PFAFF**



4				19 94	Datum	Name	Typ 3557-3/22 ; 3/12
3				Gesichtl.	09.03.	Prinz	Erzalt hier: Zeichnung v. 28.08.92
2				Gepr./Genehm.	09.03.	<i>ll</i> <i>ll</i>	Erzalt durch:
1				Manager.			Ausl. lt. Aend.-Nr.
0	Ergebnis lt.			Bemerkung	STP Kragenabsteppen (mit Zuführung)		deutsch
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Zeichn.	[ Collar top-stitching (with pre-load) ]		engl.
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor Gem. DIN 34.				CAD			Zeichnungs-Nr. 95-791 198-95/002
					Blattzahl: 13	Blatt: 11	



4					19 92	Datum	Name		Typ 3557-3/22: 3/12
3					Gezeichnet	28.08.	Stump	Erstellt von:	<b>PFAFF</b>
2					Gepr./Geprüft	5.05.93	B	Erstellt durch:	
+					Montagepr.			Ausf. u. Aend.-Nr.	
0	Gezeichnet u.	1-36 129	20.10.93	Je	Bemerkung	STP Kragenabsteppen (mit Zuführung)		(deutsch)	Zeichnungs-Nr. 95-791 198-95/002
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Blatt	[Collar top-stitching (with pre-load)]		(engl.)		
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor Gem. DIN 34.					CAD				Blattzahl: 13 Blatt: 12



270      271      272      273      274      275      276      277      278      278      279      280      281

Feed back      Backward feed stops

4					19 92	Datum	Name		Typ 3557-3/22 ; 3/12
3					Gezeichnet	28.08.	Schump	Ersatz für:	<b>PFAFF</b>
2					Gepr./Genehm.	5.05.93	B	Ersetzt durch:	
1					Normgepr.			Aust. lt. Änd.-Nr.	
0	Eingeführt lt.	1-36 129	20.10.93	J	Benennung	STP Kragenabsteppen (mit Zuführung) (deutsch)			Zeichnungs-Nr.
Nr.	Art der Änderung	Änderung Nr.	Datum	Bearb.	[ Collar top-stitching (with pre-load) ] (engl.)			95-791 198-95/002	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (Gen. Dkt 34)					CAD				Blattzahl: 13 Blatt: 13